

Frezarka do wręg NFU 50: Wszechstronna, wydajna, precyzyjna.

Frezarka do wręg NFU 50 oferuje elastyczność w użytkowaniu jest wszechstronnym urządzeniem do wykonywania ogromnego zakresu zadań związanych z budową drewnianych konstrukcji. Szeroka gama akcesoriów otwiera dalsze możliwości codziennej pracy.

GŁĘBOKOŚĆ FREZOWANIA 50 MM



Czysta siła i niezwykła moc napędowa frezarki NFU 50 pozwala frezować na szerokość 60 mm i głębokość 50 mm.

ODPOWIEDNIA DO FREZOWANIA ZACIOSÓW I CZOPÓW.



Frezarka NFU 50 może służyć jako urządzenie do frezowania zaciosów i czopów. Aplikacja online pozwalająca na obliczenie wartości początkowych - dostępna jest pod kodem QR albo w linku poniżej.



www.mafell.de/berechnungstool

WRĘGI WZDŁUŻNE



Wzdłużne wręgi pod kanały serwisowe można szybko i skutecznie wyfrezować za pomocą rozszerzanego frezu do wręgowania.

PROWADNICA L DO WRĘGOWANIA

Konstrukcja drewnianej ramy wymaga w szczególności dużej liczby wręg. NFU 50 i prowadnica L stanowią idealny zestaw do tego rodzaju pracy.

Frezarka do wręg NFU 50

Wiele różnych aplikacji.

Dzięki wzorowej jakości materiału i jakości konstrukcji oraz inteligentnym funkcjom praktycznym NFU 50 jest wszechstronnym uniwersalnym urządzeniem. Pozwala zaoszczędzić czas i energię oraz umożliwia porządne wykonanie pracy.

WRĘGI WZDŁUŻNE

Wręgi o szerokości od 22 do 40 mm można wyfrezować za pomocą rozszerzającego się frezu do wręgowania dostępnego jako dodatkowe wyposażenie.

Jak to zrobić:

Włączyć blokadę wrzeciona, ustawić rozszerzony frez do wręgowania na pożądaną szerokość; jeśli pracujemy z prowadnicą F - wyrównać i ustawić frezarkę do pracy.



POŁĄCZENA NA ZACIOS DO 45°

Jak to zrobić:

Oblicz, następnie nastaw kąt i głębokość frezowania. W razie potrzeby do obliczeń można użyć naszej aplikacji internetowej. Zamocuj parę adapterów na prowadnicy równoległej, potem umieść je wzdłuż ciesielskiej szyny prowadzącej i następnie wykonaj frezowanie.



www.mafell.de/berechnungstool

INSTRUKCJE:



<https://nfu50.mafell.de/pl/>

FREZOWANIE Z PROWADNICĄ L

Dokładnie, szybko i prosto. Frezowanie z prowadnicą L.

Jak to zrobić:

Nastaw kąt cięcia na prowadnicy L, oprzyj oba zderzaki prowadnicy na materiale i wyfrezuj wręg.



CZOPY

Pojedyncze czopy można wykonać bez wysiłku przy pomocy NFU 50 i prowadnicy L.

Jak to zrobić:

Ustaw głębokość frezowania, nastaw odpowiedni kąt na prowadnicy L i prze-frezuj pierwszą stronę obrabianego przedmiotu. Następnie obróć belkę i ukończ drugą stronę, wykonując te same etapy pracy.



Frezarka do wręg NFU 50: Perfekcja w każdym szczególe.

Konstrukcja NFU 50 charakteryzuje się zastosowaniem wyjątkowo wytrzymałych, wysokiej jakości i precyzyjnie wykonanych części, w tym lekkiej z magnezowego stopu obudowy i odpornych na uderzenia elementów z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. Wyposażona jest również w sprytnie techniczne detale, które pomogą Ci sprostać rygorom pracy.

ODCIĄG WIÓRÓW

Obrotowe przyłącze węża o śr. 58 mm do dużych ilości pyłu można ustawić za pomocą funkcji blokowania.

WYSOKOWYDAJNY SILNIK CUPREX

Oznacza czystą moc i wyjątkową siłę napędową, a jego wydajność jest zoptymalizowana przez cyfrową elektronikę.

NASTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI

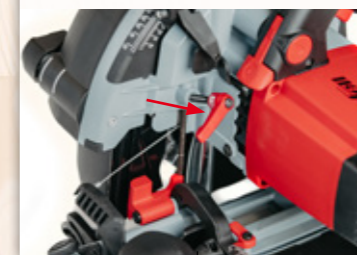
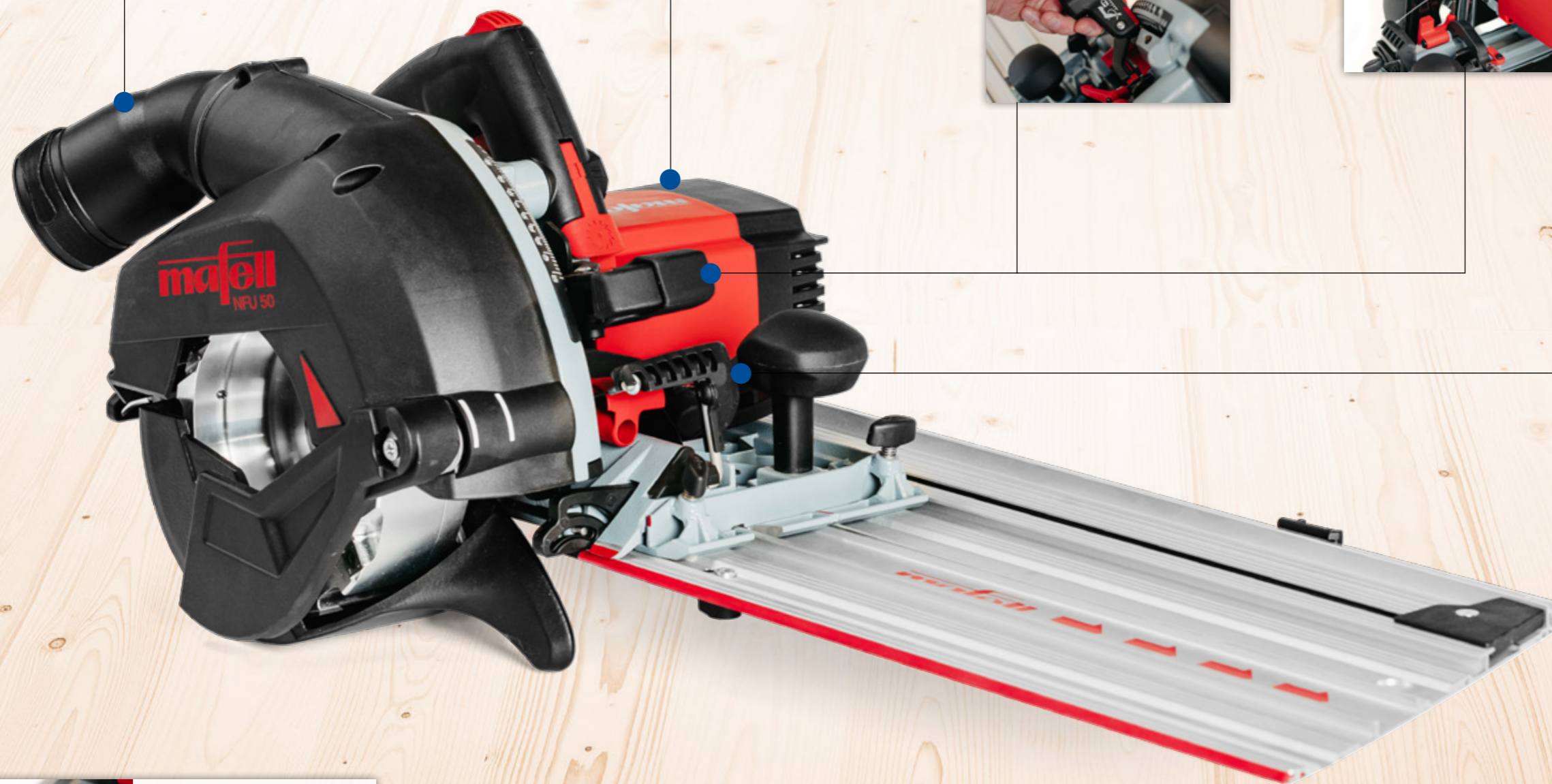
Blokada z funkcją 2-w-1 pozwala szybko i łatwo ustawić głębokość cięcia. Zwolnij blokadę (1), ustaw głębokość frezowania na skali i ponownie włącz blokadę.

MECHANIZM BLOKOWANIA GŁĘBOKOŚCI I FREZOWANIA

Głębokość frezowania można dodatkowo nastawić za pomocą dźwigni blokującej.

BEZPIECZEŃSTWO

Hydrauliczny hamulec zatrzymuje frez w ciągu 3 sekund. Migająca lampka LED informuje użytkownika, że głowica frezująca nadal się obraca.



KĄT NACHYLENIA DO 45°

Nowy system nachylenia frezarki od 0° do 45° sprawia, że skala jest dużo łatwiejsza do odczytania niż kiedykolwiek wcześniej.



POWTARZALNY ZDERZAK

W przypadku często powtarzających się kątów dwa zderzaki można wstępnie nastawić na spodzie prowadnicy L.



DEMONTAŻ PROWADNICY

NFU można za pomocą jednego przycisku zdemontować z prowadnicy do cięcia poprzecznego, pozwalając na użycie frezarki z wolnej ręki albo na prowadnicy.

Frezarka do wręg NFU 50: Perfekcja w każdym szczególe.

ROZSZERZANA GŁOWICA FREZUJĄCA

Głowicę można rozszerzyć od 22 do 40 mm wg indywidualnych potrzeb.



MOCOWANIE MASZYNY

Mocowanie maszyny S200-MH zapewnia bezpieczne miejsce spoczynku dla frezarki NFU 50 na wysokowydajnym odkurzaczu.



ZABEZPIECZENIE BAGNETOWE I OCHRONA PRZED ZAGINANIEM WĘŻA.

Pionowy zaczep bagnetowy zapewnia bezpieczne podłączenie węża ssącego. Spiralna osłona zapobiega silnemu zgięciu węża.

WYSOKOWYDAJNY ODKURZACZ

o maksymalnej pojemności 200 l. Zestaw składa się z odkurzacza S 35 M (nr kat. 919701) i pojemnika (nr kat. 206869).

WSKAŹNIK POZYCJI NFU-PA

Wskaźnik pozycji, który można ustawić w odniesieniu do skali, wskazuje prawą krawędź głowicy frezującej.



PROWADNICA BOCZNA SA 625

Wręgi w odstępach 62,5 cm można powtarzać tyle razy, ile to konieczne, bez potrzeby czasochłonnego znakowania



Aksesoria pokazane na rysunku (poza NFU-PA + SA 625) nie wchodzą w zakres dostawy NFU 50.

INSTRUKCJE:



<https://nfu50.mafell.de/pl/>

Dane techniczne i wyposażenie.



Dane techniczne NFU 50

Napięcie	230 V
Pobór mocy	2300 W
Głębokość frezowania z prowadnicy przy 0°	0 - 44 mm
Głębokość frezowania bez prowadnicy przy 0°	0 - 50 mm
Zakres kątów cięcia	0 - 45°
Prędkość obrotowa	5900 1/min
Ciężar z prowadnicy	9,4 kg
Wymiary (Szer x Dług x Wys) z prowadnicą L	370 x 810 x 280 mm
Dług frezowania z prowadnicą L	370 mm

Nr kat. 918701

Zakres dostawy

1 Głowica frezująca Ø 163 x 60 mm	091901
1 Wskaźnik pozycji NFU-PA	207467
1 Prowadnica równoległa	207468
1 Prowadnica boczna SA 625	207183
1 Prowadnica L	205310
2 Powtarzalne zderzaki	206026
1 Klucz imbusowy SW 6	207496
1 Śrubokręt Torx T15	093274
1 Kabel zasilający 10 m	



Szyna prowadząca

3,0 m (w jednej części) Nr kat. 200672
 3,0 m (2części 1,5 + łącznik) 037037
 1,5 m przedłużenie szyny 036553



Para adapterów

do prowadnicy równoległej
 Nr kat. 037195



Przykładnica kątowa F-WA

Nr kat. 205357



Szyna prowadząca F

Symbol	Dł. w m	Nr kat.
F 80	0,80 m	204380
F 110	1,10 m	204381
F 160	1,60 m	204365
F 210	2,10 m	204382
F 310	3,10 m	204383



Łącznik szyn F-VS

do połączenia 2 szyn prowadzących razem
 Nr kat. 204363



Nakładka zabezpieczająca F-EK

2 szt. Nr kat. 205400



Guma antypoślizgowa F-HP 6,8M

dług. 6,8 m Nr kat. 204376



Zabezpieczenie odpryskowe F-SS 3,4M

dług. 3,4 m Nr kat. 204375



Torba na szyny

Torba na szyny F 160 dla szyn do max dł. 1,6 m
 Nr kat. 204626



Uniwersalna przykładnica kątowa

Prowadnica do cięcia ukośnego
 Nr kat. 202069



Ścisk dźwigniowy F-SZ 180MM

do mocowania szyny na materiale, 2 szt. w opak.
 Nr kat. 207770



Mocowanie maszyny

S200-MH Nr kat. 207164

Zestaw szyn z torbą:
 2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + torba na szyny
 Nr kat. 204805

Zestaw szyn z torbą:
 F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + torba na szyny
 Nr kat. 204749



Prowadnica dolna

K85-UA Nr kat. 205166



Prowadnica równoległa

K85-PA Nr kat. 205323



Prowadnica boczna SA 625

Nr kat. 207183



Głowica frezująca

Ø 163 x 60 mm Nr kat. 091901
 Czterostronne noże (12 szt wymagane)



Rozszerzany frez tarczowy

Ø 163 x 22 bis 40 mm Nr kat. 091899
 Czterostronne noże (12 szt wymagane)



Noże dwustronne

14 x 14 x 2 mm Nr kat. 201927



Wąż ssący

Ø 49 mm z króćcem 58 mm, zaczep bagnetowy Ø 66 mm, rozpraszanie statyczne 5 m Nr kat. 093730