



Um ein besseres Elektrowerkzeug zu entwickeln, gehen wir bei MAFELL oft einen besonderen Weg: Wir verändern unsere Sichtweise und denken das Elektrowerkzeug in wesentlichen Teilen völlig neu. Wobei wir immer auch die künftigen Anforderungen an das Holzhandwerk im Blick haben.

Aus diesem Denken sowie einer hervorragenden Material- und Verarbeitungsqualität entstehen immer wieder verblüffende Lösungen. Zum Beispiel in Sachen Funktionalität und Anwendungskomfort. Unser Anspruch ist es, dass Sie bei Ihrer Arbeit nicht mehr über Ihr Elektrowerkzeug nachdenken müssen. Einfach deshalb, weil wir es bei MAFELL schon ausgiebig getan haben. Sie machen Ihren Job – und für alles andere gilt:

Follow your instinct.

Ihr MAFELL-Fachhändler – unser Vertriebspartner:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany · Telefon +49 7423 812-0  
Fax +49 7423 812-218 · E-Mail [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de) · [www.mafell.de](http://www.mafell.de)

Konstruktionsänderungen und Änderungen im Lieferumfang vorbehalten · 03/18 · Printed in Germany · Best.-Nr. 903011

**mafell**



Fräsmotoren  
FM 800 und FM 1000



# Die MAFELL-Fräsmotoren FM 800 und FM 1000

Mit dem FM 800 und dem FM 1000 hat MAFELL Fräsmotoren „Made in Germany“ entwickelt. Der hohe Qualitätsstandard und durchdachte Details machen die MAFELL Fräsmotoren zum besten Partner ihrer Leistungsklasse.

## REGELBARE DIGITAL-ELEKTRONIK

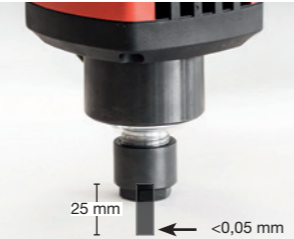


Die Drehzahl lässt sich stufenlos auf jegliche Anwendungen einstellen. Zudem ist die Digital-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlauf-Drehzahlabsenkung, konstanter Drehzahl unter Last und Überlastschutz ausgestattet.

## TOP: MADE IN GERMANY

Die MAFELL-Fräsmotoren werden unter strengsten Qualitätskontrollen in Oberndorf am Neckar hergestellt. Vor der Auslieferung wird jeder Fräser unter laborbedingungen „eingelaufen“. Das erhöht die Standzeit und die Lebensdauer.

## TOP: RUNDLAUFGENAUIGKEIT



Die MAFELL Fräsmotoren bestehen durch höchste Rundlaufgenauigkeit von  $< 0,05\text{ mm}$  bei  $25\text{ mm}$  Abstand (im Konus  $< 0,01\text{ mm}$ ). Verantwortlich für diese außergewöhnliche Präzision ist die filigrane Abstimmung aller Bauteile und die Tatsache das Anker und Spindel aus einem Stück gefertigt und gewuchtet sind.

## TOP: LABYRINTH-DICHTUNG



Schützt Spindel und Lager dauerhaft vor kleinsten Partikeln, Staub und Spänen.

## SPINDELARRETIERUNG



Für einfachen und komfortablen Werkzeugwechsel lässt sich per Knopfdruck die Spindel arretieren.

## UNIVERSAL- SPANNZANGE

Zur Aufnahme von Standard-Werkzeugen kommt eine Universalspannzange zum Einsatz.

## DOPPELT GELAGERTE SPINDEL

Zur besseren Aufnahme von Achsialkräften kommt eine geschlossene Doppelkugellagerung zum Einsatz.

Technische Daten	FM 1000	FM 800
Nennaufnahme	1.000 W	800 W
Nennleerlaufdrehzahl	4.000 – 25.000 1/min	7.000 – 25.000 1/min
Spannhals / Spannange	43 mm / 6 mm	43 mm / 6 mm
Abmessungen L x H x B	254 x 79 x 73 mm	254 x 79 x 73 mm
Schalldruckpegel db (A)	≤ 75	≤ 75
Gewicht	1,65 kg	1,60 kg
Best. Nr.	9M0001	9M0010

Lieferumfang	FM 1000	FM 800
	1 Universal-Spannzange 6 mm 1 Maulschlüssel 1 Anschlussleitung 1 m 1 Überwurfmutter	1 Universal-Spannzange 6 mm 1 Maulschlüssel 1 Anschlussleitung 1 m 1 Überwurfmutter

## Sonderzubehör

Überwurfmutter	093729
Spannzange 3 mm	093731
Spannzange 4 mm	093732
Spannzange 6 mm	093733
Spannzange 8 mm	093734
Spannzange 3,175 mm (1/8")	093735
Spannzange 6,35 mm (1/4")	093736
Spannzangen-Set 3 mm*	093737
Spannzangen-Set 3,175 mm (1/8")*	093738

\*bestehend aus Spannzange + Überwurfmutter)

## Materialien:

Holz, Metall, Kunststoffe  
Schaumstoff, Styropor, Stein

## Anwendungen:

Modellbau, Formenbau  
Werbetechnik  
Gravur, Schmuck  
Elektronik, Steinmetzarbeiten

## Einsatzgebiet:

Portalfräsmaschinen  
Schneidetsche  
Schleifvorrichtungen  
Biegsame-Welle