

mafelli



Kołkarka
DDF 40

Nowa kołkarka DDF 40. Prosta. Wszechstronna. Precyzyjna.

Nowa kołkarka DDF 40 wprowadza większą łatwość i wydajność w zakresie dokładnego wiercenia otworów pod kołki. Jej znakami rozpoznawczymi są szeroki zakres zastosowań, nowy ergonomiczny kształt ułatwiający obsługę oraz absolutnie równe, stabilne połączenia. W warsztacie czy na montażu żadne inne ręczne elektronarzędzie nie potrafi tworzyć połączeń o tak wysokiej jakości.

PO PROSTU KONWENCJONALNA



DDF 40 to maszyna o smukłej budowie z płaską płytą podstawową. Tworzy praktyczne połączenia na drewniane kołki z łatwością obsługi jak przy klasycznych wiertarkach.

PO PROSTU PRZYKŁADNICE BOCZNE



Opatentowany układ osiowania ze sprężynowymi kołkami oporowymi w płycie podstawowej został dostosowany do nowego zestawu bocznych przykładnic SA 320. Umożliwiają one nawiercanie pary otworów i powtarzania tej operacji - w dużej odległości od krawędzi odniesienia - bardzo łatwo i bez potrzeby oznaczania materiału.

PO PROSTU UNIWERSALNA



Rozstaw 32 mm pomiędzy otworami to standard na co dzień stosowany przez profesjonalistów. Podczas, gdy inne systemy łączenia wymagają dodatkowego oprzyrządowania, DDF 40 umożliwia wykonanie rzędu otworów i otworów montażowych o rozstawie 32 mm. Zatem całe meble są łatwe w montażu.

PO PROSTU ZWARTA



Sprawdzona technika podwójnego kołkowania zapobiega skręcaniu się elementów po montażu. W rezultacie wyrównywanie przedmiotów jest niepotrzebne.



Podstawowe zastosowania: Teraz precyzja jeszcze łatwiejsza do osiągnięcia.

POŁĄCZENIE NAROŻNE

To nie może być prostsze:

Odległość od krawędzi jest określona przez sprężynujące kołki oporowe. Aby wywiercić pary otworów wystarczy przyłożyć DDF 40 poziomo do obrabianego materiału A i pionowo do materiału B.



PRZEGRODA / PÓLKA

To nie może być prostsze:

Przegroda lub półka opiera się o boczną ścianę korpusu. Pary otworów wiercone są przy pomocy sprężynowych kołków oporowych; najpierw z lewej strony, potem z prawej, następnie w pionie i potem w poziomie.



Film z zastosowaniem



RZĄD OTWORÓW

To nie może być prostsze:

Najpierw należy ustalić wysokość wiercenia, regulując płytę nastawną. Następnie zamocować dodatkowy ogranicznik K, nastawić pozycję i wywiercić. Powtarzając tę czynność można wywiercić dowolną liczbę dodatkowych otworów.



Film z zastosowaniem



Podczas wykonywania połączeń narożnych, przegród lub rzędów otworów DDF 40 oferuje nie tylko precyzję maszyny stacjonarnej, ale także oszczędność kosztów związaną z użyciem standardowych, drewnianych kołków. Ponadto technika podwójnego kołkowania pozwala na osiągnięcie wyjątkowej stabilności już na etapie suchego montażu.



Kołkarka DDF 40: Precyzja w każdym szczególe.

Przyjazna dla użytkownika konstrukcja kołkarki DDF 40 staje się oczywista, gdy tylko spojrzysz na jej ergonomiczny uchwyt i płaską płytę podstawową. Wszystkie jej udoskonalenia i pierwszorzędna precyzja obróbki ujawniają się przy bliższym poznaniu - najlepiej w codziennym użytkowaniu.

1 REGULACJA WYSOKOŚCI STOPY UCHYLNEJ



Za pomocą pokrętła i skali można dokładnie nastawić uchylną stopę kołkarki do wysokości 62 mm. Typowe wymiary można nastawić za pomocą zderzaka rewolwerowego.

2 WYŁĄCZNIK

Centralnie umieszczony wyłącznik jest zawsze w zasięgu ręki. W trakcie zmiany narzędzia wyłącznik jest automatycznie zablokowany.

3 BOCZNE POLICZKI PŁYTY

Boczne policzki płyty podstawowej pozwalają na wywiercenie otworów w stałej odległości 49 mm.

4 SPRĘŻYNOWE KOŁKI OPOROWE

Dwa sprężynowe kołki oporowe w płycie głównej umożliwiają użytkownikowi wywiercenie otworów w stałej odległości 15,5 mm od krawędzi materiału; powtarzalne wiercenie bez żadnych pomiarów lub oznaczenia.



5 OTWORY NA DODATKOWE ZDERZAKI / PRZYKŁADNICE

W płycie podstawowej i uchylniej stopie znajdują się specjalne otwory przeznaczone na dodatkowych zderzaków i przykładnic bocznych tj. ZAG czy SA 320



9 ERGONOMICZNY UCHWYT

Ergonomiczna obudowa silnika, z formowanym uchwytem z przodu i garbem z tyłu, zapewnia operatorowi doskonałe trzymanie urządzenia niezależnie od wykonywanej pracy, przy jednoczesnym optymalnym przeniesieniu siły na maszynę.

8 REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA



Dwa zderzaki "1" i "2" pozwalają na jednoczesne nastawienie dwóch głębokości wiercenia. Pożądaną głębokość nastawia się za pomocą pokrętła. Ponadto pokrętło również posiada ustawienie zmiany narzędzia, które automatycznie blokuje wyłącznik zasilania.

6 NASTAWIANIE KĄTA STOPY UCHYLNEJ



Stopa uchylna zamocowana jest na 2 kolumnach i centralnie blokowana za pomocą jednej śruby nastawczej. Przy połączeniach ukośnych stopę można płynnie nastawić pod kątem od 0 do 90 stopni. Stałe kąty nachylenia są przewidziane na 22,5°, 45° i 67,5°.

7 OZNACZENIA



Oznaczenia na okienku i płycie podstawowej pozwalają użytkownikowi na zrównaniu maszyny z oznaczeniami na obrabianym materiale.

Jedno narzędzie, wielorakość zastosowań.

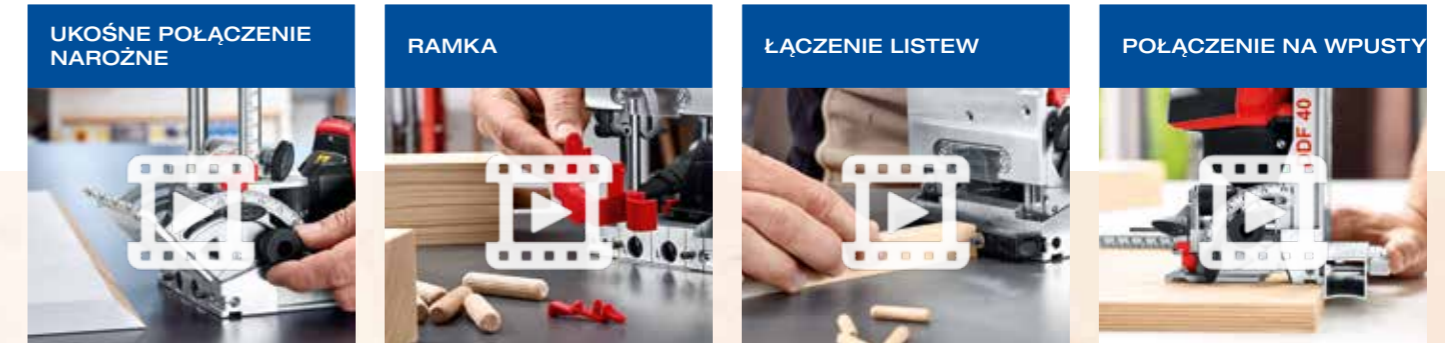
Zobacz na stronie filmy z aplikacjami DDF 40



<https://ddf40.mafell.de/pl/#tutorials>



Inteligentne akcesoria czynią z kołkarki DDF 40 wygodną, wielofunkcyjną maszynę. Dzięki różnorodności m.in ograniczników/przykładnic w większości przypadków nie trzeba używać szablonu ani wcześniej trasować materiału. Chcieć wiedzieć więcej? Nasze filmy pokazują wiele różnych sposobów używania DDF 40. Po prostu zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.



Więcej informacji na temat akcesoriów znajdziesz tutaj:

<https://ddf40.mafell.de/pl/#wyposazenie>



Dane techniczne i akcesoria



DDF 40

Dane techniczne

Uniwersalny silnik	230 V~, 50 Hz
Pobór mocy (normalne obciążenie)	900 W
Głębokość wiercenia	0–40 mm
Rozstaw wiertel	32 mm
Zakres kątów	0–90°
Max średnica wiertła	12,2 mm
Min średnica wiertła	3 mm
Średnica uchwytu narzędzia	8 mm
Prędk. obrotowa na biegu jałowym	8000 1/min
Średnica króćca odciągu wiórów	29 mm
Ciężar bez przewodu zasilającego	2,8 kg
Wymiary (szer. x .dług. x wys.)	145 x 300 x 164 mm

Nr zamówienia

Końcówka DDF 40 MidiMAX w systemie T-MAX

918625

Zakres dostawy



- 2 wiertła HW śr. 8 mm
- 1 opak. kołków 8x30 mm, 200 szt.
- 1 dodatkowa podpora ZA
- 1 zestaw dodatkowych zderzaków ZAG
- 1 przyłącze odciągu wiórów
- 1 wskaźnik położenia PAZ
- 1 klucz imbusowy z rączką
- 1 butelka na klej
- 2 maty antypoślizgowe
- 1 system T-MAX
- 1 kabel zasilający 4 m



Wiertła HW

HS Ø 3 mm	Nr kat. 090083	HW Ø 8 mm	Nr kat. 090097	HW Ø 10,1 mm	Nr kat. 090124
HW Ø 5 mm	Nr kat. 090089	HW Ø 8,1 mm	Nr kat. 090122	HW Ø 10,2 mm	Nr kat. 090125
HW Ø 6 mm	Nr kat. 090096	HW Ø 8,2 mm	Nr kat. 090123	HW Ø 12 mm	Nr kat. 090099
HW Ø 6,1 mm	Nr kat. 090120	HW Ø 10 mm	Nr kat. 090098	HW Ø 12,2 mm	Nr kat. 090127



Zestaw przykładnicy bocznej

1 zestaw przykładnicy bocznej SA 320

Z przykładnicą boczną. Do pracy przy dużej odległości od krawędzi obrabianego materiału w zakresie 105-320 mm.

Nr kat. 206490



Prowadnica do listew LA

1 dodatkowy zderzak do listew LA

Do wiercenia w cienkich listwach w zakresie 14-18 mm.

Nr kat. 206491



Maty antypoślizgowe

Do ochrony i zapewnienia dobrej przyczepności obrabianego przedmiotu na różnych powierzchniach.

2 maty o wymiarze 265 x 175 mm

Nr kat. 095063



3-letnia gwarancja

Ze skutkiem natychmiastowym MAFELL daje więcej swoim klientom. Poza innowacyjnością, pierwszorzędą jakością i dziesięcioleciem doświadczenia, oferuje teraz trzyletnią gwarancję* na każdą maszynę.

więcej informacji:

www.mafell.de/service/zusatzleistungen



Tutaj, w firmie MAFELL często przyjmujemy nowe podejście w naszym dążeniu do opracowania lepszych maszyn. Na nowo przyglądamy się maszynie i ponownie rozważamy istotne aspekty danego urządzenia. I zawsze należyście uwzględniamy przyszłe potrzeby przemysłu drzewnego.

Wielokrotnie, wraz z wyjątkową jakością materiału i solidną jakością wykonania nasza strategia stwarza zadziwiające rozwiązania. Przykładowo stale zwiększamy funkcjonalność i łatwość obsługi maszyn. Dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić, że podczas pracy nie trzeba już myśleć o narzędziu. Po prostu dlatego, że MAFELL zrobił to już za Ciebie. Skupiasz się na pracy i tylko na pracy.

Follow your instinct.

Autoryzowany dystrybutor firmy MAFELL