mafell
creating excellence

Canteadora de junta cero

HIT-M

Canteadora de junta cero HIT-M: la junta cero se vuelve móvil.

RADIOS

Gracias sobre todo al rodillo de presión accionado de la variante SA, se pueden realizar sin esfuerzo radios interiores extremos a partir de 10 mm.

CANTOS INCLINADOS

Es posible cantear superficies inclinadas en unas pocas maniobras. En las aplicaciones móviles se obtienen hasta 50°, mientras que con el ajuste angular neumático se alcanzan 55° en la mesa de mecanizado.

JUNTA CERO

La junta cero óptica es un estándar de calidad en la producción industrial desde hace años. La HIT-M permite ahora implementarlo también en aplicaciones móviles o semiestacionarias.

La HIT-M es el primer y único aparato móvil para crear una junta cero óptica. La tecnología de inyección de aire caliente permite mecanizar todos los cantos de junta cero convencionales con la capa funcional aplicada - sin necesidad de utilizar adhesivo adicional.

SIN TIEMPOS DE PREPARACIÓN

La temperatura de trabajo se alcanza a los pocos segundos de conectar el equipo. Con la HIT-M desaparecen los costosos cambios de color o la limpieza del depósito de cola.

GRANDES DIMENSIONES

Se pueden ajustar sin escalonamiento grandes alturas de canto de hasta 65 mm o 103 mm, que se alcanzan según el grosor de la pieza.

Canteadora de junta cero HIT-M: múltiples posibilidades de aplicación

RADIO INTERIOR

Con la HIT-M 65 SA, incluyendo el rodillo de presión accionado, es relativamente sencillo crear radios interiores.

Así se hace:
Ajuste la altura de canto. Bloquee el rodillo de presión inclinable en la posición deseada. Ajuste la temperatura y la velocidad de avance, y listo.

https://hit-m.mafell.de/es/

CANTOS INCLINADOS

Es posible cantear superficies de corte inclinadas hasta 50° o 55° con o sin mesa de mecanizado.

Así se hace:
Aplicaciones móviles: Gire la placa de apoyo en ángulo. Ajuste la temperatura, el avance y la altura de canto. Aproxime la máquina al canto de junta cero.

Aplicaciones semiestacionarias: Gire el ajuste angular neumático con función de enclavamiento según el ángulo necesario. Ajuste la temperatura, el avance y la altura de canto, y listo.

La HIT-M ofrece una gran flexibilidad de uso y resulta ideal para componentes complejos. Despliega todo su potencial sobre todo en formas libres o radios estrechos. Además, permite procesar a la perfección tableros rectos, inclinados y circulares.

FORMAS LIBRES

Con la HIT-M 65 SA, incluyendo el rodillo de transporte accionado y la mesa de mecanizado BAT, se pueden crear a la perfección piezas de forma libre individuales y complejas.

Así se hace:
Ajuste la altura de canto, la temperatura y la velocidad de avance. Coloque los rodillos de bolas en la mesa BAT según la forma. Conecte el aparato y procese la forma libre con el rodillo de presión.

GRANDES DIMENSIONES

La HIT-M 103 permite mecanizar encimeras con grosores de canto de hasta 103 mm.

Así se hace:
Ajuste la altura de canto por el paso de la boquilla, adapte la temperatura y la velocidad de avance, y comience.

Canteadora de junta cero HIT-M: Perfección hasta el último detalle.

INCLINABLE

Es posible inclinar la placa de apoyo hasta 50° para cantos de tableros inclinados.

CANTOS

Con la HIT-M se pueden mecanizar todos los cantos disponibles en el mercado de 0,4 – 3 mm que tengan una capa funcional con recubrimiento previo o posterior.

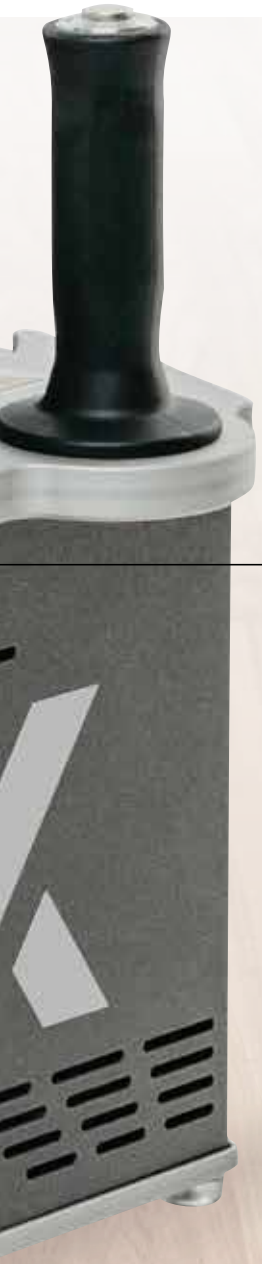
ENTRADA DE CANTOS

Entrada de cantos automática con detección de cantos como función de parada.

AVANCE

La velocidad de avance es ajustable sin escalonamiento de 1 - 5,5 m/min.

Estándar en la industria desde hace tiempo, ahora móvil entre los artesanos. Todos los detalles de la canteadora de junta cero contribuyen a una gran seguridad de procesos, una mayor flexibilidad y un rápido mecanizado.



AJUSTE DE ALTURA

La altura de canto se ajusta sin escalonamiento de 0 a 65 o 103 mm.

DISPOSITIVO DE SUJECIÓN

Para facilitar el apoyo del tablero sobre los rodillos de bolas de la mesa de mecanizado BAT, el dispositivo de sujeción disponible como accesorio especial se puede ajustar opcionalmente a la altura exacta del tablero.

UNIDAD DE MANDO

La clara disposición de los elementos de mando hace que los trabajos con la HIT-M resulten más sencillos e intuitivos.

CONECTOR

Un interruptor de pedal disponible como accesorio especial simplifica notablemente los trabajos, sobre todo en aplicaciones semiestacionarias.

https://hit-m.mafell.de/es/

Mesa de mecanizado BAT: tanto móvil como semiestacionaria.

RODILLOS CON RODAMIENTOS DE BOLAS

Cada cojinete de 360° se puede colocar o desplazar de manera individual. Esto resulta ideal para un posicionamiento variable.

FUNCIÓN DE MESA ANGULAR

La mesa BAT simplifica de manera considerable la aproximación a cantos inclinados. Se pueden realizar libremente todos los ajustes angulares de 0 - 55°. Es posible bloquear ajustes angulares habituales. El desbloqueo neumático y la amortiguación del ajuste angular facilitan el manejo.

RUEDAS

Para facilitar el transporte y la movilidad en el taller.

En combinación con la mesa de mecanizado BAT, la canteadora de junta cero móvil se convierte en un sistema semiestacionario. El apoyo óptimo de la pieza con rodillos de bolas desplazables posibilita casi todas las situaciones de canteado.

PLACA DE VACÍO INCLINABLE

Para repasar el canto con total seguridad, se puede fijar la pieza con la placa de vacío. Una válvula de exploración la desconecta si no se utiliza. Hay otras formas de disco disponibles como accesorio especial.

VOLUMEN DE SUMINISTRO

Mesa de mecanizado BAT+
No. de referencia 9K0101

42 rodillos de bolas
1 paquete de conexión 4 m
Tensión/aire comprimido
1 mesa angular
con ajuste neumático
1 sistema de vacío
Placa de vacío circular D160 mm

Mesa de mecanizado BAT
No. de referencia 9K0102

42 rodillos de bolas
1 paquete de conexión 4 m
Tensión/aire comprimido
1 mesa angular
con ajuste neumático

https://hit-m.mafell.de/es/

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones totales	790 x 663 x 1000 mm
Dimensiones del tablero	730 x 449 mm
Altura de trabajo	1000 mm
Área de inclinación	0 - 55°
Conexión de tensión	230 V / 16 A
Conexión de aire comprimido	6 - 10 bar
Peso	12,0 kg

Datos técnicos y accesorios especiales.

Datos técnicos	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Tensión nominal	230 V	230 V	230 V
Consumo nominal	3050 W	3050 W	3050 W
Altura de canto	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Área de inclinación	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Grosor de canto	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Radio interior mín.	22 mm	10 mm	22 mm
Tiempo de calentamiento	30 s	30 s	30 s
Temperatura	máx. 520° C	máx. 520° C	máx. 520° C
Avance sin escalonamiento	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Peso	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Dimensiones (largo/ancho/alto)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Conexión de aire comprimido	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar

Ref.	9K0001	9K0002	9K0003
Volumen de suministro:			
1 rodillo accionado inclinable	-	x	-
1 Tanos Systainer tamaño 5	x	x	-
1 placa de apoyo inclinable	x	x	x
1 cepillo de limpieza	x	x	x
2 pernos de bloqueo (corto y largo)	x	-	x
1 tornillo de bloqueo	-	x	-
1 hexágono interior 3 mm	x	x	x
1 hexágono interior 4 mm	x	x	x
1 hexágono interior 5 mm	x	x	x
1 hexágono interior 6 mm	x	x	x
1 tornillo de argolla con grilletes	x	x	x
1 paquete de conexión 5 m (tensión/aire comprimido)	x	x	x

La HIT-M está disponible en tres variantes. Con el accesorio especial adecuado, los trabajos con la canteadora de junta cero y la mesa de mecanizado BAT son aún más eficaces.

Interruptor de pedal

con pulsación/enclavamiento Ref. **208469**

Dispositivo de sujeción

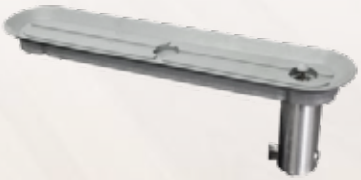
con rodillo para el guiado de piezas en la mesa BAT Ref. **208470**

Soporte de cargador de tiras

para mesa de mecanizado BAT Ref. **208479**

Placa de vacío D 160

para mesa de mecanizado BAT Ref. **208471**



Placa de vacío

para mesa de mecanizado BAT
200 x 55 mm Ref. **208472**
255 x 55 mm Ref. **208473**
370 x 80 mm Ref. **208474**

Extensión de mesa

para mesa de mecanizado BAT Ref. **208475**

Rodillos de bolas de plástico

para mesa de mecanizado BAT
10 unidades Ref. **208477**

Con el fin de desarrollar una mejor herramienta para los carpinteros, en MAFELL a menudo tomamos un camino especial: Cambiamos nuestro punto de vista y reformulamos por completo la idea de la herramienta en partes esenciales. Al mismo tiempo, siempre estamos atentos a las necesidades futuras del sector de la madera.

A partir de esta filosofía, junto con una excelente calidad de material y de procesamiento surgen, una y otra vez, soluciones sorprendentes. Por ejemplo, en términos de funcionalidad y facilidad de uso. Nuestra objetivo es que ya no tengas que pensar en tus herramientas mientras trabajas. Simplemente, porque en MAFELL ya lo hemos hecho intensamente. Después de todo, tenemos un objetivo común: el trabajo perfecto. O lo que es lo mismo:

creating excellence

Su concesionario MAFELL – nuestro distribuidor:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany · Teléfono +49 7423 812-129
Fax +49 7423 812-102 · email export@mafell.de · **www.mafell.es**

Reservado el derecho a realizar modificaciones de diseño y modificaciones en el volumen de suministro · Ref. 903079 · 11/19 · Printed in Germany