

**mafell**  
creating excellence

# Zařízení na tvorbu hran bez spáry

HIT-M

# Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Hrana bez spáry je mobilní.

**HIT-M je první a jediný mobilní přístroj pro vytváření optické hrany bez spáry. Pomocí techniky injektáže horkého vzduchu lze zpracovávat všechny běžné hrany bez spáry s nanášenou funkční vrstvou - bez použití dalšího lepidla.**

## POLOMĚRY



Speciálně díky poháněnému přítlačnému válci varianty SA lze bez problému vytvářet extrémní vnitřní poloměry nad 10 mm.

## ŠIKMÉ HRANY



Vytváření hran na šikmých plochách lze provádět několika pohyby rukou. Při mobilním používání se přitom dosahují úhly až 50°, pomocí pneumatického nastavení úhlu na obráběcím stole pak až 55°.

## ODPADÁ DOBA ZMĚNY NÁPLNĚ



Pracovní teplota je dosažena po několika vteřinách po zapnutí agregátu. Při používání HIT-M odpadá náročná výměna barev nebo čištění jímky na klič.

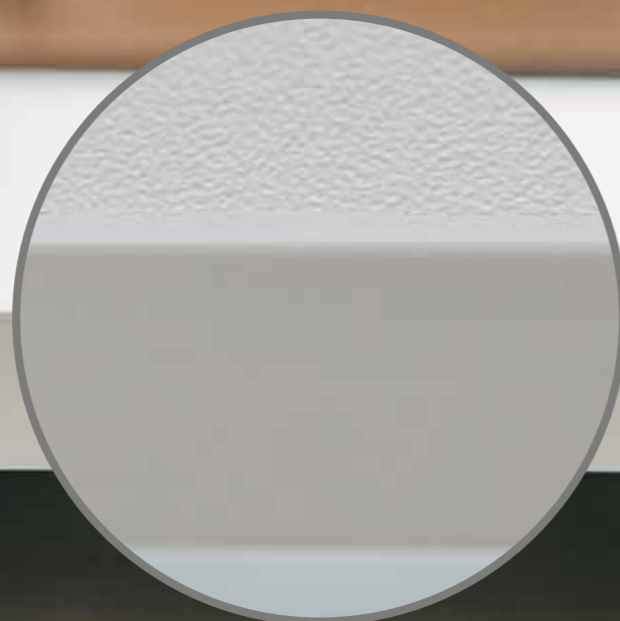
## VELKÉ ROZMĚRY



Velké výšky hran až do 65 mm resp. 103 mm lze plynule nastavovat a je tak možné je zpracovávat podle tloušťky obrobku.

## HRANA BEZ SPÁRY

Optická hrana bez spáry je již po léta standardem jakosti v průmyslové výrobě. Díky HIT-M je nyní možné mobilní resp. polo-stacionární používání.



# Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Rozmanité možnosti použití

HIT-M lze používat všestranně a je ideální u komplexních montážních dílů. Především u volným tvarů nebo úzkých poloměrů jsou patrné jeho vynikající vlastnosti. Navíc je možné dokonale zpracovávat rovné, šikmé a kulaté deskové materiály.

## VNITŘNÍ POLOMĚŘ

Vytvoření vnitřních poloměrů je pomocí HIT-M 65 SA vč. poháněného přítlačného válečku o mnoho snazší.

### Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany. Aretovat otočný přítlačný válec do požadované polohy. Nastavit teplotu a rychlost posuvu, hotovo.



## VOLNÉ TVARY



Individuální a komplexní volné tvary lze dokonale vytvářet pomocí HIT-M 65 SA vč. poháněného přepravního válečku a obráběcího stolu BAT.

### Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany, teplotu a rychlost posuvu. Nastavit kuličkové válečky na BAT podle tvaru. Zapnout a najet volný tvar pomocí přítlačného válečku.



<https://hit-m.mafell.de>

## ŠIKMÉ HRANY

Vč. nebo bez obráběcího stolu je možné vytvářet hrany na šikmých řezných plochách do 50° resp. 55°.

### Proces probíhá takto:

Mobilní: Natočit příkladací desku na příslušný úhel. Nastavit teplotu, posuv vpřed a výšku hrany. Najet na tvorbu hran bez spáry.

Polostacionární: Pneumatické nastavení úhlu s aretační funkcí nastavit na požadovaný úhel. Nastavit teplotu, posuv vpřed a výšku hrany.



## VELKÉ ROZMĚRY

S HIT-M 103 lze zpracovávat pracovní desky o tloušťce hrany až 103 mm.

### Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany pomocí průchodu trysky, teplotu a rychlost posuvu a spustit lepení.



# Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Dokonalost až do detailu.

V průmyslu již standardní, v řemesle nyní i mobilní. Všechny podrobnosti o zařízení na tvorbu hran bez spáry podporují vysokou procesní bezpečnost, zvyšují pružnost a rychlost zpracování.

## LZE NATOČIT

Pro šikmé hrany desek lze příkládací desku natočit až na 50°.



## HRANY

Pomocí HIT-M lze vytvářet všechny hrany o rozměrech 0,4 – 3 mm dostupné na trhu s předem nebo dodatečně vytvořenou funkční vrstvou.

## VTAŽENÍ HRANY

Automatické vtažení hrany s identifikací hrany jako stop funkci.

## POSUV VPŘED

Rychlost posuvu lze plynule nastavit v rozmezí 1 - 5,5 m/min.



## NASTAVENÍ VÝŠKY

Nastavení výšky je plynulé v rozmezí 10 až 65 resp. 103 mm výšky hrany.

## PŘIDRŽOVAČ

Jako podporu příkládané desky na kuličkové válečky obráběcího stolu BAT lze volitelně dostupný přidržovač nastavit na přesnou výšku desky.



## OVLÁDACÍ JEDNOTKA

Jednoduché uspořádání obslužných prvků dělá práci s HIT-M jednoduchou a intuitivní.



## PŘIPOJOVACÍ ZDÍRKA

Speciálně při polostacionární použití lze podstatně zjednodušit práci díky nožnímu spínači, který je k dostání jako zvláštní příslušenství.



<https://hit-m.mafell.de>

# Obráběcí stůl BAT:

Z mobilní jednotky se stává polostacionární.

Ve spojení s obráběcím stolem BAT se z mobilního zařízení na tvorbu hran bez spáry stane polostacionární systém. Díky dokonalému přiložení obrobku s posuvatelnými kuličkovými rolňičkami lze vykonat téměř všechny situace tvorby hrany.

## KULIČKOVÁ LOŽISKA - ROLŇIČKY

Každé 360° ložisko lze individuálně použít resp. posunout. Ideální pro proměnlivé polohy.



## FUNKCE ÚHLOVÉHO STOLU

BAT podstatně zjednodušuje najíždění šikmých hran. Všechna nastavení úhlu v rozmezí 0 - 55° lze libovolně nastavit. Běžná nastavení úhlu lze aretovat. Pneumatické odjištění a tlumení nastavení úhlu usnadňuje manipulaci.



## KOLEČKA

Pro jednodušší přepravu a mobilitu v dílně.



## OTOČNÁ VAKUOVÁ DESKA

Pro bezpečné dodatečné zpracování hran lze obrobek upevnit vakuovou deskou. Snímací ventil ji v případě nepoužívání vypne. Další tvary talířů jsou k dostání jako zvláštní příslušenství.



## ROZSAH DODÁVKY

**Obráběcí stůl BAT+**  
artikl č. 9K0101

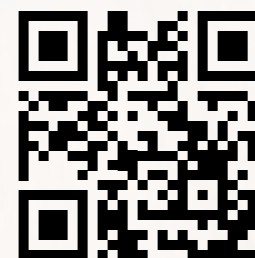
- 42 Kuličkových rolňiček**
- 1 přípojovací sada 4 m**  
napětí/stlačený vzduch
- 1 úhlový stůl**  
pneumaticky nastavitelný
- 1 Vakuový systém**  
vakuová deska kulatá D160 mm

**Obráběcí stůl BAT**  
artikl č. 9K0102

- 42 Kuličkových rolňiček**
- 1 přípojovací sada 4 m**  
napětí/stlačený vzduch
- 1 úhlový stůl**  
pneumaticky nastavitelný

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Celkový rozměr</b>	790 x 670 x 1000mm
<b>Rozměry desky stolu</b>	780 x 490mm
<b>Pracovní výška</b>	1000 mm
<b>Rozsah naklonění</b>	0 - 55°
<b>Přípojovací napětí</b>	230 V / 16A
<b>Přípojka stlačeného vzduchu</b>	6 - 10 bar
<b>Hmotnost</b>	12,0 kg



<https://hit-m.mafell.de>

# Technické údaje a speciální příslušenství.



Technické údaje	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Jmenovité napětí	230 V	230 V	230 V
Jmenovitý příkon	3050 W	3050 W	3050 W
Výška hrany	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Oblast naklopení	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Tloušťka hrany	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Vnitřní poloměr min.	22 mm	10 mm	22 mm
Doba zahřátí	30 s	30 s	30 s
Teplota	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Posuv vpřed plynule	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Hmotnost	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Rozměry (H x Š x V)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Přípojka stlačeného vzduchu	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar

Obj. číslo	9K0001	9K0002	9K0003
------------	--------	--------	--------

## Rozsah dodávky:

1 poháněný váleček, který lze natočit	-	x	-
1 Tanos Systainer velikost 5	x	x	-
1 příkladací deska natočitelná	x	x	x
1 čistící kartáč	x	x	x
2 aretační čep (krátký a dlouhý)	x	-	x
1 aretační šroub	-	x	-
1 inbusový nástavec 3mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 4mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 5mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 6mm	x	x	x
1 šrouby s okem a řetězovým článkem	x	x	x
1 přípojovací sada 5 m (napětí/stlačený vzduch)	x	x	x

HIT-M je k dostání ve třech variantách. S vhodným zvláštním příslušenstvím je práce se zařízení na tvorbu hran bez spáry a obráběcím stolem BAT ještě efektivnější.



Nožní spínač

tlačítkový/s aretací

Obj. číslo **208469**



Přidržovač

s válečkem na vedení obrobků na BAT

Obj. číslo **208470**



Držák zásobníku pruhů

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208479**



Vakuová deska D 160

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208471**



Vakuová deska

pro obráběcí stůl BAT  
200 x 55 mm  
255 x 55 mm  
370 x 80 mm

Obj. číslo **208472**  
Obj. číslo **208473**  
Obj. číslo **208474**



Rozšiřování stolu

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208475**



Plastové kuličkové rolničky

pro obráběcí stůl BAT  
10 kusů

Obj. číslo **208477**



Abychom mohli vytvořit lepší nástroj pro stolaře, volíme u firmy MAFELL často speciální cestu: Změníme náš úhel pohledu a představíme si nástroj s hlavními částmi zcela jinak. Přitom máme vždy na paměti také budoucí požadavky dřevozpracujících řemeslníků.

Na základě tohoto myšlení společně s vynikající kvalitou materiálu a zpracování vznikají vždy velmi překvapivá řešení. Například po stránce funkčnosti a uživatelského komfortu. Náš požadavek je, abys při své práci již nemusel přemýšlet na nástrojem. Jednoduše proto, že jsme si tím dostatečně lámali hlavu už my u firmy MAFELL. Nakonec máme společný cíl: dokonale odvedená práce. Nebo zkrátka:

creating excellence

Váš MAFELL prodejce - náš prodejní partner