mafell
creating excellence

Nullfugenbekanter

HIT-M

Nullfugenbekanter HIT-M: Die Nullfuge wird mobil.

Der HIT-M ist das erste und einzige mobile Gerät zur Erstellung einer optischen Nullfuge. Mit der Heißluft-Injektions-Technik lassen sich alle handelsüblichen Nullfugen-Kanten mit aufgetragener Funktionsschicht bearbeiten - ohne den Einsatz von zusätzlichem Kleber.

RADIEN

Speziell durch die angetriebene Andruckrolle der SA-Variante sind extreme Innenradien ab 10 mm mühelos umsetzbar.

SCHRÄGE KANTEN

Das Bekanten schräger Flächen kann mit wenigen Handgriffen realisiert werden. Im mobilen Einsatz werden dabei bis zu 50°, mit der pneumatischer Winkeleinstellung im Bearbeitungstisch 55° erreicht.

KEINE RÜSTZEITEN

Die Arbeitstemperatur wird nach wenigen Sekunden nach Einschalten des Aggregats erreicht. Ein aufwändiger Farbwechsel oder die Reinigung eines Leimbeckens entfallen mit dem HIT-M.

GROSSE DIMENSIONEN

Große Kantenhöhen von bis zu 65 mm bzw. 103 mm sind stufenlos einstellbar und können somit der Werkstückstärke entsprechend angefahren werden.

NULLFUGE

Die optische Nullfuge ist seit Jahren Qualitätsstandard in der industriellen Fertigung. Mit dem HIT-M lässt sich dies jetzt auch in der mobilen bzw. halbstationären Anwendung umsetzen.

Nullfugenbekanter HIT-M: Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

Der HIT-M ist flexibel einsetzbar und ideal bei komplexen Bauteilen. Speziell bei Freiformen oder engen Radien spielt er seine großen Stärken aus. Zudem können perfekt gerade, schräge und runde Plattenwerkstoffe verarbeitet werden.

INNENRADIUS

Das Erstellen von Innenradien ist mit dem HIT-M 65 SA inkl. angetriebener Andruckrolle denkbar einfach.

So geht's:
Kantenhöhe einstellen. Schwenkbare Andruckrolle in gewünschter Position arretieren. Temperatur und Vorschubgeschwindigkeit einstellen, fertig.

TUTORIALS:

https://hit-m.mafell.de

SCHRÄGE KANTEN

Mit oder ohne Bearbeitungstisch ist das Bekanten von schrägen Schnittflächen bis 50° bzw. 55° möglich.

So geht's:
Mobil: Auflageplatte auf Winkel schwenken. Temperatur, Vorschub und Kantenhöhe einstellen. Nullfugenkante anfahren.

Halbstationär: Pneumatische Winkeleinstellung mit Rastfunktion auf benötigten Winkel schwenken. Temperatur, Vorschub und Kantenhöhe einstellen, fertig.

FREIFORMEN

Individuelle und komplexe Freiformteile lassen sich ausgezeichnet mit dem HIT-M 65 SA inkl. angetriebener Transportrolle und dem Bearbeitungstisch BAT erstellen.

So geht's:
Kantenhöhe, Temperatur und Vorschubgeschwindigkeit einstellen. Kugelrollen am BAT entsprechend der Form positionieren. Einschalten und Freiform über die Andruckrolle abfahren.

GROSSE DIMENSIONEN

Arbeitsplatten mit Kantenstärken von bis zu 103 mm können mit dem HIT-M 103 bearbeitet werden.

So geht's:
Die Kantenhöhe über den Düsendurchlass einstellen, Temperatur und Vorschubgeschwindigkeit anpassen und loslegen.

Nullfugenbekanter HIT-M: Perfektion bis ins Detail.

In der Industrie längst Standard, im Handwerk jetzt mobil. Alle Details des Nullfugenbekanters tragen zu einer hohen Prozesssicherheit bei, erhöhen die Flexibilität und die schnelle Bearbeitung.

SCHWENKBAR

Für schräge Plattenkanten kann die Auflageplatte bis 50° geschwenkt werden.

KANTEN

Alle im Handel verfügbaren Kanten von 0,4 – 3 mm mit vor- oder nachbeschichteter Funktionsschicht können mit dem HIT-M bearbeitet werden.

KANTENEINZUG

Automatischer Kanteneinzug mit Kantenerkennung als Stoppfunktion.

VORSCHUB

Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos von 1 - 5,5 m/min einstellbar.

HÖHENEINSTELLUNG

Die Höheneinstellung ist stufenlos von 10 bis 65 bzw. 103 mm Kantenhöhe einstellbar.

NIEDERHALTER

Um die Auflage der Platte auf den Kugelrollen des Bearbeitungstisches BAT zu unterstützen kann optional, der im Sonderzubehör erhältliche Niederhalter, auf die exakte Plattenhöhe eingestellt werden.

BEDIENEINHEIT

Eine klare Anordung der Bedienelemente macht das Arbeiten mit dem HIT-M einfach und intuitiv.

ANSCHLUSSBUCHSE

Speziell im halbstationären Einsatz lässt sich das Arbeiten mit einem im Sonderzubehör erhältlichen Fußschalter deutlich vereinfachen.

TUTORIALS:

https://hit-m.mafell.de

Bearbeitungstisch BAT:
Aus mobil wird halbstationär.

In Verbindung mit dem Bearbeitungstisch BAT wird aus dem mobilen Nullfugenbekanter ein halbstationäres System. Durch die perfekte Werkstückauflage mit versetzbaren Kugelrollen sind fast alle Bekantungssituationen möglich.

KUGELLAGER-ROLLEN

Jedes einzelne 360° Lager kann individuell eingesetzt bzw. versetzt werden. Ideal für variable Positionierung.

WINKELTISCHFUNKTION

Der BAT vereinfacht deutlich das Anfahren von Schrägkanten. Alle Winkeleinstellungen von 0 - 55° sind frei einstellbar. Gängige Winkeleinstellungen können arretiert werden. Die pneumatische Entriegelung sowie Dämpfung der Winkeleinstellung erleichtern das Handling.

RÄDER

Für leichten Transport und Mobilität in der Werkstatt.

SCHWENKBARE VAKUUMPLATTE

Zur sicheren Nachbearbeitung der Kante kann das Werkstück mit der Vakuumplatte fixiert werden. Ein Tastventil schaltet diese bei nichtgebrauch ab. Weitere Tellerformen sind im Sonderzubehör erhältlich.

LIEFERUMFANG

Bearbeitungstisch BAT+
Artikel Nr. 9K0101

42 Kugelrollen
1 Anschlusspaket 4 m
Spannung/Druckluft
1 Winkeltisch
pneumatisch einstellbar
1 Vakuumsystem
Vakuumplatte rund D160 mm

Bearbeitungstisch BAT
Artikel Nr. 9K0102

42 Kugelrollen
1 Anschlusspaket 4 m
Spannung/Druckluft
1 Winkeltisch
pneumatisch einstellbar

TUTORIALS:

https://hit-m.mafell.de

TECHNISCHE DATEN

Gesamtabmessung	790 x 670 x 1000 mm
Abmessung Tischplatte	780 x 490 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Schwenkbereich	0 - 55°
Anschluss Spannung	230 V / 16A
Anschluss Druckluft	6 - 10 bar
Gewicht	12,0 kg

Technische Daten und Sonderzubehör.

Der HIT-M ist in drei Varianten lieferbar. Mit dem passenden Sonderzubehör wird die Arbeit mit dem Nullfugenbekanter und dem Bearbeitungstisch BAT noch effektiver.

Technische Daten	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Nennspannung	230 V	230 V	230 V
Nennaufnahme	3050 W	3050 W	3050 W
Kantenhöhe	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Schwenkbereich	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Kantenstärke	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Innenradius min.	22 mm	10 mm	22 mm
Aufheizzeit	30 s	30 s	30 s
Temperatur	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Vorschub stufenlos	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Gewicht	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Abmessungen (BxLxH)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Anschluss Druckluft	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar
Best. Nr.	**9K0001**	**9K0002**	**9K0003**

Lieferumfang:			
1 schwenkbar angetriebene Rolle	-	x	-
1 Tanos Systainer Größe 5	x	x	-
1 Auflageplatte schwenkbar	x	x	x
1 Reinigungsbürste	x	x	x
2 Arretierungsbolzen (kurz und lang)	x	-	x
1 Arretierungsschraube	-	x	-
1 Innensechskant 3 mm	x	x	x
1 Innensechskant 4 mm	x	x	x
1 Innensechskant 5 mm	x	x	x
1 Innensechskant 6 mm	x	x	x
1 Augenschraube mit Schäkel	x	x	x
1 Anschlusspaket 5 m (Spannung/Druckluft)	x	x	x

Fußschalter

tastend/rastend — Best.-Nr. **208469**

Niederhalter

mit Rolle zur Führung von Werkstücken im BAT — Best.-Nr. **208470**

Streifenmagazin-Halter

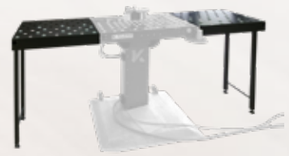
für Bearbeitungstisch BAT — Best.-Nr. **208479**

Vakuumplatte D 160

für Bearbeitungstisch BAT — Best.-Nr. **208471**

Vakuumplatte

für Bearbeitungstisch BAT
200 x 55 mm — Best.-Nr. **208472**
255 x 55 mm — Best.-Nr. **208473**
370 x 80 mm — Best.-Nr. **208474**



Tisch-Verbreiterung

für Bearbeitungstisch BAT
600 x 490 mm — Best.-Nr. **208475**

Kunststoffkugelrollen

für Bearbeitungstisch BAT
10 Stück — Best.-Nr. **208477**

Um ein besseres Werkzeug für Schreiner zu entwickeln, gehen wir bei MAFELL oft einen besonderen Weg: Wir verändern unsere Sichtweise und denken das Werkzeug in wesentlichen Teilen völlig neu. Dabei haben wir immer auch die künftigen Anforderungen an das Holzhandwerk im Blick.

Aus diesem Denken, gepaart mit einer hervorragenden Material- und Verarbeitungsqualität, entstehen immer wieder verblüffende Lösungen. Zum Beispiel, was Funktionalität und Anwendungskomfort betrifft. Unser Anspruch ist es, dass du bei deiner Arbeit nicht mehr über dein Werkzeug nachdenken musst. Einfach deshalb, weil wir es bei MAFELL schon ausgiebig getan haben. Schließlich haben wir ein gemeinsames Ziel: den perfekten Job. Oder kurz:

creating excellence

Ihr MAFELL Fachhändler – unser Vertriebspartner:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany · Telefon +49 7423 812-133
Fax +49 7423 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Druckfehler und Änderungen vorbehalten · Best.-Nr. 903277 · 09/19 · Printed in Germany