

mafell
creating excellence



Bordatrice a giunto zero
HIT-M

Bordatrice a giunto zero HIT-M: la giunto zero diventa mobile.

La HIT-M è il primo e unico dispositivo mobile per creare un giunto zero ottico. La tecnologia ad iniezione di aria calda consente di lavorare tutti i bordi a giunto zero convenzionali con lo strato funzionale applicato - senza necessità di usare dell'adesivo aggiuntivo.

RAGGI



Grazie soprattutto al rullo di pressione azionato dalla variante SA, si possono effettuare senza sforzo dei raggi interni estremi a partire da 10 mm.

BORDI INCLINATI



È possibile bordare superfici inclinate in poche manovre. Nelle applicazioni mobili si ottengono fino a 50°, mentre con la regolazione angolare pneumatica si raggiungono 55° sul piano di lavoro.

SENZA TEMPI DI PREPARAZIONE



La temperatura di lavoro si raggiunge pochi minuti dopo aver collegato il dispositivo. Con la HIT-M scompaiono i costosi cambiamenti di colore o la pulizia del serbatoio della colla.

GRANDI DIMENSIONI



Si possono regolare senza gradini grandi altezze di bordo, fino a 65 mm o 103 mm, che si raggiungono a seconda dello spessore del pezzo.

GIUNTO ZERO

Il giunto zero ottico è uno standard di qualità nella produzione industriale ormai da anni. La HIT-M adesso consente di implementarlo anche in applicazioni mobili o semi-stazionarie.



Bordatrice a giunto zero HIT-M: molteplici possibilità di applicazione

La HIT-M offre una notevole flessibilità d'uso ed è ideale per componenti complessi. Esprime tutto il suo potenziale soprattutto nelle forme libere o nei raggi stretti. Inoltre, consente di lavorare alla perfezione su tavole diritte, inclinate e circolari.

RAGGIO INTERNO

Con la HIT-M 65 SA, con il rullo di pressione azionato, è relativamente semplice creare dei raggi interni.

Si fa così:

Regolare l'altezza del bordo. Bloccare il rullo di pressione inclinabile nella posizione desiderata. Regolare la temperatura e la velocità di avanzamento... fatto!



FORME LIBERE



Con la HIT-M 65 SA, che include il rullo di trasporto azionato e il piano di lavoro BAT, si possono creare alla perfezione pezzi dalla forma libera individuali e complessi.

Si fa così:

Regolare l'altezza del bordo, la temperatura e la velocità di avanzamento. Collocare i rulli a sfera sul piano di lavoro BAT a seconda della forma. Collegare il dispositivo e lavorare la forma libera con il rullo a pressione.



<https://hit-m.mafell.de>

BORDI INCLINATI

È possibile bordare superfici di taglio inclinate fino a 50° o 55°, con o senza piano di lavoro.

Si fa così:

Applicazioni mobili: Inclinare la piastra di appoggio. Regolare la temperatura, l'avanzamento e l'altezza del bordo. Avvicinare la macchina al bordo del giunto zero.

Applicazioni semi-stazionarie: Ruotare la regolazione angolare pneumatica con funzione di bloccaggio in base all'angolo necessario. Regolare la temperatura, l'avanzamento e l'altezza del bordo... fatto!



GRANDI DIMENSIONI

La HIT-M 103 consente di lavorare top con spessore del bordo fino a 103 mm.

Si fa così:

Regolare l'altezza del bordo in base al passo dell'ugello, adattare la temperatura e la velocità di avanzamento, e incominciare.



Bordatrice a giunto zero HIT-M: Perfezione fino al minimo dettaglio.

Standard nell'industria da tempo, adesso mobile per gli artigiani. Tutti gli accorgimenti della bordatrice a giunto zero contribuiscono ad una notevole sicurezza dei processi, una maggiore flessibilità e una rapida lavorazione.

INCLINABILE

È possibile inclinare la piastra di appoggio fino a 50° per bordi di tavole inclinate.



BORDI

Con la HIT-M si possono lavorare tutti i bordi disponibili nel mercato nell'intervallo 0,4 – 3 mm che abbiano uno strato funzionale con rivestimento precedente o successivo.

ENTRATA BORDI

Entrata bordi automatica con rilevazione di bordi come funzione di arresto.

AVANZAMENTO

La velocità di avanzamento è regolabile senza gradini da 1 a 5,5 m/min.



REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA

L'altezza del bordo si regola senza gradini da 0 a 65 o 103 mm.

DISPOSITIVO DI FISSAGGIO

Per agevolare l'appoggio della tavola sui rulli a sfere del piano di lavoro BAT, il dispositivo di fissaggio disponibile come accessorio speciale si può regolare facoltativamente all'altezza esatta della tavola.



UNITÀ DI COMANDO

La disposizione molto chiara degli elementi di comando rende i lavori con la HIT-M più semplici e intuitivi.



CONNETTORE

Un interruttore a pedale disponibile come accessorio speciale semplifica notevolmente i lavori, soprattutto in applicazioni semi-stazionarie.



<https://hit-m.mafell.de>

Piano di lavoro BAT: sia mobile che semi-stazionario.

Abbinata al piano di lavoro BAT, la bordatrice a giunto zero mobile diventa un sistema semi-stazionario. L'appoggio ottimale dell'elemento con rulli a sfere mobili rende possibile quasi tutte le situazioni di bordatura.

RULLI CON CUSCINETTI A SFERE

Ogni cuscinetto di 360° si può collocare o spostare individualmente. Questo è ideale per un posizionamento variabile.



FUNZIONE PIANO DI LAVORO ANGOLARE

Il piano di lavoro BAT semplifica notevolmente l'approssimazione ai bordi inclinati. Si possono realizzare liberamente tutte le regolazioni angolari da 0 a 55°. È possibile bloccare delle regolazioni angolari abituali. Lo sblocco pneumatico e l'ammortizzazione della regolazione angolare agevolano il lavoro.



RUOTE

Per facilitare il trasporto e la mobilità nell'officina.



PIASTRA A VUOTO INCLINABILE

Per ripassare il bordo con totale sicurezza, si può fissare il pezzo con la piastra a vuoto. Una valvola di rilevamento la scollega se non viene utilizzata. Esistono altre forme di disco disponibili come accessorio speciale.



LA FORNITURA COMPRENDE

Piano di lavoro BAT+
N. di articolo 9K0101

42 rulli a sfere
1 pacchetto di connessione 4 m
Tensione/aria compressa
1 piano di lavoro angolare
con regolazione pneumatica
1 sistema di vuoto
Piastra a vuoto circolare D160 mm

Piano di lavoro BAT
N. di articolo 9K0102

42 rulli a sfere
1 pacchetto di connessione 4 m
Tensione/aria compressa
1 piano di lavoro angolare
con regolazione pneumatica

DATI TECNICI

Dimensioni totali	790 x 670 x 1000mm
Dimensioni della tavola	780 x 490mm
Altezza di lavoro	1000 mm
Area di inclinazione	0 - 55°
Connessione elettrica	230 V / 16 A
Connessione aria compressa	6-10 bar
Peso	12,0 kg



<https://hit-m.mafell.de>

Dati tecnici e accessori speciali.



Dati tecnici	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Tensione nominale	230 V	230 V	230 V
Consumo nominale	3050 W	3050 W	3050 W
Altezza bordo	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Area di inclinazione	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Spessore bordo	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Raggio interno min.	22 mm	10 mm	22 mm
Tempo di riscaldamento	30 s	30 s	30 s
Temperatura	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Avanzamento senza gradini	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Peso	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Dimensioni (lung x larg x h)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Connessione aria compressa	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar

Codice	9K0001	9K0002	9K0003
--------	--------	--------	--------

La fornitura comprende

1 rullo azionato inclinabile	-	x	-
1 Tanos Systainer dimensione 5	x	x	-
1 piastra di appoggio inclinabile	x	x	x
1 spazzola per la pulizia	x	x	x
2 perni di blocco (corto e lungo)	x	-	x
1 vite di blocco	-	x	-
1 esagono interno 3 mm	x	x	x
1 esagono interno 4 mm	x	x	x
1 esagono interno 5 mm	x	x	x
1 esagono interno 6 mm	x	x	x
1 vite ad occhiello con grillo	x	x	x
1 pacchetto di connessione 5 m (tensione/aria compressa)	x	x	x

La HIT-M è disponibile in tre varianti. Con l'accessorio speciale appropriato, i lavori con la bordatrice a giunto zero e il piano di lavoro BAT sono ancora più efficaci.



Interruttore a pedale

con pulsazione/bloccaggio

Codice **208469**



Dispositivo di fissaggio

con rullo per la guida di pezzi sul piano di lavoro BAT

Codice **208470**



Supporto caricatore strisce

per piano di lavoro BAT

Codice **208479**



Piastra a vuoto D 160

per piano di lavoro BAT

Codice **208471**



Piastra a vuoto

per piano di lavoro BAT
200 x 55 mm
255 x 55 mm
370 x 80 mm

Codice **208472**
Codice **208473**
Codice **208474**



Estensione piano di lavoro

per piano di lavoro BAT

Codice **208475**



Rulli a sfere di plastica

per piano di lavoro BAT
10 unità

Codice **208477**



Al fine di sviluppare un utensile migliore per falegnami, noi della MAFELL spesso prendiamo un percorso speciale: Cambiamo la nostra visione e l'utensile viene completamente ripensato nelle sue parti essenziali. Facendo ciò, siamo sempre attenti alle esigenze future del settore della lavorazione del legno.

Da questo modo di pensare, così come da un'eccellente qualità dei materiali e della lavorazione, emergono continuamente soluzioni sorprendenti. Ad esempio, in termini di funzionalità e facilità d'uso. La nostra esigenza è che non dovete più pensare al vostro utensile mentre state lavorando. Semplicemente, perché noi della MAFELL l'abbiamo già fatto abbondantemente e in dettaglio. Dopo tutto, abbiamo un obiettivo comune: il lavoro perfetto. O, in breve:

creating excellence

Il vostro rivenditore specializzato MAFELL – il nostro partner distributore