

NEU

mafell

creating excellence



Neue hochwertige Adapterplatte (MAX-Halter) für Aufnahme von allen Systemergeneratoren und LBOXX.

Übersichtliche Bedienungsmöglichkeiten auf der Frontseite mit Einstellung des gewünschten Absaugmodus und Schlauchdurchmessers.

Schnellverschluss mit zusätzlicher Sicherung.



Der auf dem Absauggerät befestigte T-MAX kann als Auflage für kleinere Werkstücke eingesetzt werden.



Das besonders effektive Filtersystem mit automatischer Filterabreinigung wurde speziell auf die Arbeit mit Elektrowerkzeugen abgestimmt.



Neuer Drehschieber am Auslassstutzen wodurch zukünftig auch PE-Entsorgungsbeutel genutzt werden können.



Neue Zusatzfunktion: Einfachere und sicherere Schlauchaufwicklung durch integrierter Kabelhaken an der Adapterplatte.

Ausführungen

S 25 M

91C301

Produktmerkmale

- Zulassung Staubklasse M
- Automatische Filterabrüttelung
- Antistatik-Ausrüstung im Lieferumfang

Einsatzgebiete

- Nass- und Trockensaugen
- Absaugen von Arbeitsabfällen
- Materialeinsatz z. B.: Staub, Späne, Flüssigkeiten

Produktbeschreibung

Der neu überarbeitete S 25 M (leichter, leistungsfähiger und funktionaler) verbindet exzellente Absaugqualität mit hohem Anwendungskomfort.

Eine mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt bei allen Geräten für sicheres und effizientes Arbeiten. Dazu zählt der geräte- und stromkreisschonende Sanftanlauf sowie die Nachlaufautomatik, die das Freisaugen des Schlauches nach dem Abschalten garantiert. Zusätzlich lässt sich per Drehzahlregelung die Saugkraft stets an die entsprechende Verschmutzung und den Schlauchdurchmesser anpassen.

Das Absauggerät S 25 M ist Staubklasse-M-geprüft und kann durch das hohe Staubrückhaltevermögen (99,9%) als Standard Industrie- und Gewerbesauger eingesetzt werden. Das Hochleistungs-Motorgebläse mit Bypass-Kühlung sorgt für eine hohe Lebensdauer des Gerätes. Ideal fürs Nass- und Trockensaugen.

Die MAFELL-Absauggeräte sind dank Ein-/Ausschaltautomatik für das Absaugen von Elektrowerkzeugen aller Hersteller geeignet. Auch für das Aufsaugen von Flüssigkeiten bieten sich alle MAFELL-Varianten an.

Technische Daten

Behältervolumen	25 l
Behältervolumen bei Wasser	20 l
Absaugstutzen	Ø 66/58 mm
Unterdruck	280 mbar
Abmessungen (B x L x H)	500 x 405 x 565 mm
Volumenstrom	270 m ³ /h
Nennaufnahme	1200 – max. 1400 W
Gewicht ohne MAX-Halter	12,2 kg
Gewicht mit MAX-Halter	13,4 kg
Universal-Motor	230 V/50 Hz

Lieferumfang

1 Absaugschlauch 4 m	093684
Ø 27 mm mit Weichkonus 35 mm, Torsionsgelenk, Ø 66 mm Bajonett, antistatisch	
1 Faltenfilter-Kassette, 1 Paar, Polyester (8600 cm²)	093674
1 MAX-Halter	
1 Vlies-Filterbeutel, 21 l Nutzvolumen	
1 Anschlussleitung 8 m	176030

Sonderzubehör / Werkzeuge

4 m Absaugschlauch 21 mm (Weichkonus 35 mm - antistatisch)	093679
4 m Absaugschlauch 27 mm (Weichkonus 35 mm - antistatisch)	093684
5 m Absaugschlauch 35 mm (Weichkonus 35 mm - antistatisch)	093681
2,5 m Absaugschlauch 49 mm (Konus 58 mm - antistatisch)	093682
Handabsaugset D 35	093718
T-MAX	095204
Faltenfilter-Kassette, 1 Paar, Polyester (8600 cm²)	093674
Vlies-Filterbeutelsatz V-FB 25/35 (5 Stück verpackt)	093719
PE-Entsorgungsbeutel (5 Stück verpackt)	093721
Reduzierstück 58/35 mm	203602